

**Hoppe**  
**Schwingtechnik GmbH**  
 Werner-von-Siemens Str. 2, D-64319 Pfungstadt  
 Tel.: +49(0)6157 402-9982  
 Fax: +49(0)6157 402-9989  
 Homepage: www.hoppeschwingtechnik.de

## Förderrinnen mit Richterregger HFR

Dieser Maschinentyp sollte direkt nach der Formanlage für den Sand- und/oder Gussteiltransport eingesetzt werden. Entweder, um vor der Ausschlagrinne Distanzen zu überbrücken oder danach, falls z. B. Gussteile mittels Manipulator von der Rinne abgenommen werden oder für den weiteren Transport sehr heißer Gussteile.

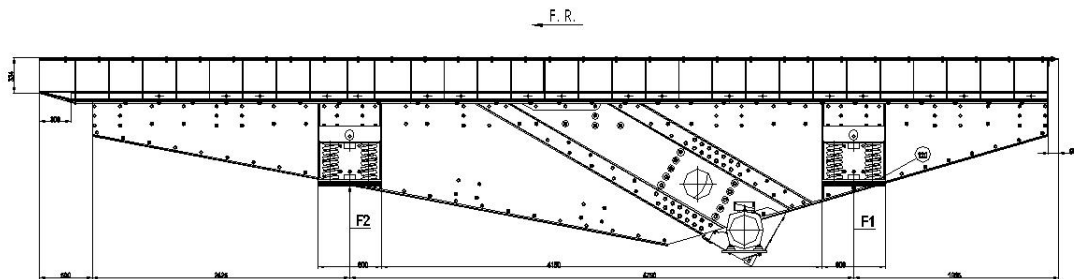
### Standard Abmessungen

Länge: 3000 mm, 4500 mm, 6000 mm, 7500 mm  
 Breite: 1000 mm, 1250 mm, 1400 mm, 1600 mm, 1800 mm, 2000 mm

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

Schwingdaten: 1000 rpm mit 8 mm Amplitude      Anschluss Leistung: 7,5 kW – 30 kW  
 1500 rpm mit 3 mm Amplitude

Der Richterregger befindet sich normalerweise unter der Maschine.  
 Der Maschinentyp ist aber auch mit oben liegendem Erreger lieferbar.



Die Maschine wird in sehr schwerer Bauart ausgeführt.  
 Verschiedene Schleißplatten sind in S235 JRG 2, Hardox oder anderen Werkstoffen verfügbar.  
 Optional werden Heizelemente gegen Sandanbackungen eingesetzt.  
 Wir setzen ausschließlich Druckfedern aus Federstahl und keine Gummipuffer ein.

Bitte senden Sie uns folgende Daten, damit wir ein Angebot für Sie ausarbeiten können:

#### Benötigte Daten

Förderleistung:  
 Länge:  
 Breite:  
 Max. Gewicht der Teile:  
 Temperatur der Teile:  
 Sandtemperatur:

#### Beispiel

100 t/h Sand; 20 t/h Gussteile  
 6000 mm  
 1400 mm  
 250kg  
 650° C  
 120° C

Wenn Sie uns den Plan Ihrer Gießerei oder Ihrer Formanlage senden, arbeiten wir gerne ein Projektlayout für Sie aus.

Sie erreichen uns telefonisch unter : +49(0)6157/402-9982 (Deutschland)  
 oder per Email [hoppe@hoppeschwingtechnik.de](mailto:hoppe@hoppeschwingtechnik.de)

