

Hoppe Schwingtechnik GmbH

Werner-von-Siemens Str. 2, D-64319 Pfungstadt
Tel.: +49(0)6157 402-9982
Fax: +49(0)6157 402-9989
Homepage: www.hoppeschwingtechnik.de

Förderrinnen mit Unwuchtmotoren HFU

Dieser Maschinentyp wird für die Förderung von Gussteilen oder Sand mit niedriger Temperatur eingesetzt.

Standard Abmessungen

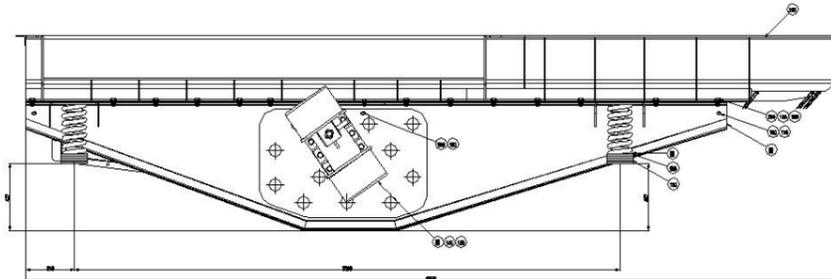
Länge: 1000 mm, 1500 mm, 2000 mm, 2500 mm, 3000 mm, 3500 mm, 4000 mm, 4500 mm, 5000 mm, 5500 mm, 6000 mm, 6500 mm, 7000 mm, 7500 mm, 8000 mm

Baulängen zwischen den Standardlängen werden durch Ausläufe überbrückt.

Breite: 400 mm, 600 mm, 800 mm, 1000 mm, 1200 mm, 1400 mm, 1600 mm, 1800 mm, 2000 mm

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

Schwingdaten: 1000 rpm mit 8 mm Amplitude
1500 rpm mit 3 mm Amplitude



Unwuchtmotoren an den Seiten oder hinten. Verschiedene Schleissplatten sind in S 235 JRG 2, Hardox oder anderen Werkstoffen verfügbar.

Gummilage zwischen Trog und Schleissbelag gegen Lärmentwicklung verfügbar.

Optional mitschwingende Haube mit Absaugstutzen möglich.

Heizelemente gegen Sandanbackungen lieferbar.

Wir setzen ausschließlich Druckfedern aus Federstahl und keine Gummipuffer ein.

Bitte senden Sie uns folgende Daten, damit wir ein Angebot für Sie ausarbeiten können:

Benötigte Daten

Material:
Fördermenge:
Länge:
Breite:
Temperatur Gussteile:
Sandtemperatur:

Beispiel

Gussteile
100 t/h
6000 mm
1400 mm
300° C
120° C

Wenn Sie uns den Plan Ihrer Gießerei oder Ihrer Formanlage senden, arbeiten wir gerne ein Projektlayout für Sie aus.

Sie erreichen uns telefonisch unter : +49(0)6157/402-9982 (Deutschland)
oder per Email hoppe@hoppeschwingtechnik.de

