Hoppe
Schwingtechnik GmbH
Werner-von-Siemens Str. 2, D-64319 Pfungstadt
Tel.: +49(0)6157 402-9982
Fax: +49(0)6157 402-9989
Homepage: www.hoppeschwingtechnik.de

Gusskühler HCC

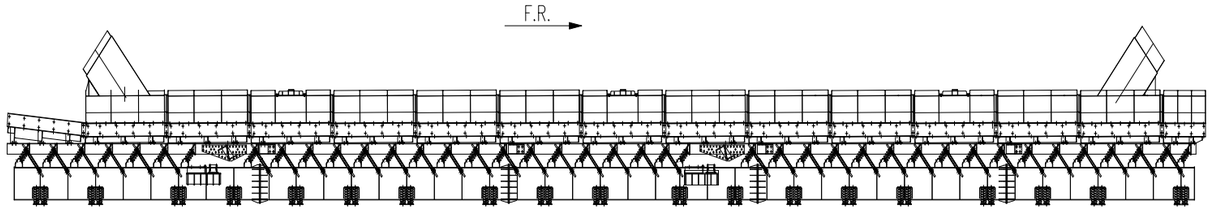
Standard Abmessungen

Länge: bis zu 35000 mm (andernfalls zwei Maschinen)
Breite: 1400 mm, 1600 mm, 1800 mm, 2000 mm, 2200 mm, 2400 mm, 2600 mm

Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

Schwingdaten: 500 1/ min mit 8 mm Amplitude
Verschiedene Betriebsdrehzahlen einstellbar.

Anschluss Leistung: 11 kW – 22 kW

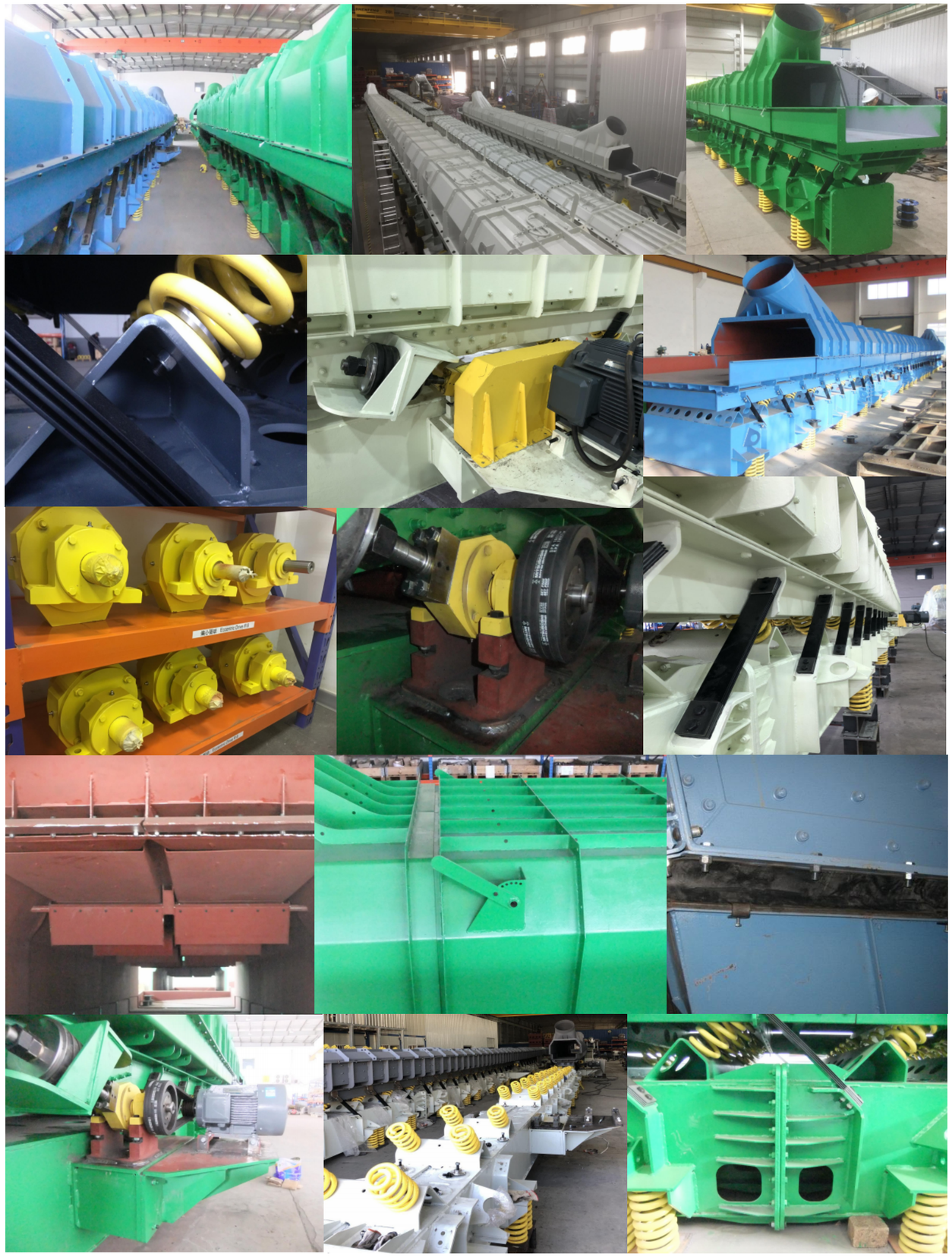


Der Maschinentrog kann als auswechselbarer Trog aus Hardox 400, als Trog aus Normalstahl mit Schleißblechen wahlweise aus Stahl oder Manganstahl ausgeführt werden. Der Gusskühler ist für hohe Temperaturen ausgelegt. Tröge und Hauben sind in der Lage, sich gegeneinander zu verschieben.

Bitte senden Sie uns Ihre Daten der Formanlage und des Schmelzbetriebes wie folgt, damit wir die von Ihnen benötigte Maschine dimensionieren und anbieten können.

Benötigte Daten	**Beispiel**
Kasten/Trauben pro Stunde	100 Ballen/Stunde
Länge der Traube/des Gussteils	1000 mm
Breite der Traube/des Gussteils	1400 mm
Art der Gussteile	Zylinderköpfe, …
Max. Gewicht der Gussteile/Kasten	250 kg
Gussmodul (Verhältnis Oberfläche zu Gewicht)	1,4 cm/1,0 dm²/kg (wenn vorhanden)
Temperatur der Gussteile nach dem Ausstoßer	650° C
oder Kühlzeit in der Formanlage	2 Stunden (wenn vorhanden)
Gewünschte Austrittstemperatur	100° C (wenn vorhanden)
Max. Wandstärke	20 mm

Wir führen mit Ihren Daten eine thermodynamische Auslegung sowie eine Dimensionierung Ihres Gusskühlers durch. Die optimierte Luftführung „Airspeed“ führt zu bestmöglichen Kühlergebnissen.
Wenn Sie uns eine Zeichnung zur Verfügung stellen, aus der die räumlichen Verhältnisse Ihrer Gießerei hervorgehen, können wir einen Gusskühler für Sie optimal auslegen und einplanen. In der Regel wird die Luft zur Kühlung der Gussteile im Gusskühler aus dem Kühlhaus der Formanlage abgezogen. Zusätzlich zum Gusskühler entsteht Aufwand für Rohrleitungen, Ventilatoren und gegebenenfalls für einen Zyclon sowie zusätzliche Filterkapazität.

Mit einem Gusskühler können Sie die kontinuierliche Gussteilproduktion bis zur Strahlanlage realisieren.

Sie erreichen uns telefonisch unter : +49(0)6157/402-9982 (Deutschland)
oder per Email hoppe@hoppeschwingtechnik.de