

Kühler HKF und Trockner HFT

Schwingfließbett Kühler und -Trockner werden zur Kühlung oder Trocknung verschiedener Schüttgüter verwendet. Diese Maschinen sind für wirtschaftliche und präzise Kühlaufgaben, für die Homogenisierung von heißem Material oder für das effiziente Trocknen entwickelt.



Benötigte Daten:

Produktdaten

- Produkt
- Aufgaberate (t/h)
- Schüttgewicht trocken
- spezifische Wärmekapazität
- Körnung

Prozessdaten

1. Trocknerabschnitt:

Umgebungsluft

- Temperatur:
- rel. Feuchte:

Produkt

- Eintrittstemperatur:
- Austrittstemperatur:
- Eintrittsfeuchte:
- Austrittsfeuchte:

Trocknungsluft

- Temperatur:
- Volumenstrom:

Abluft

- Temperatur:
- rel. Feuchte:

2. Kühlerabschnitt:

Umgebungsluft

- Temperatur:
- rel. Feuchte:

Produkt

- Eintrittstemperatur:
- Austrittstemperatur:

Kühlluft

- Temperatur:

Abluft

- Temperatur:
- rel. Feuchte:



Für weitere Informationen : +49(0)6157/402-9982 (Deutschland)
oder per Email hoppe@hoppeschwingtechnik.de